



Cebi Luxembourg S.A., établie à Steinsel, fait partie du groupe Cebi, actif sur le marché des composants pour l'industrie automobile, électroménager et des applications industrielles.

Avec ses 600 salariés, Cebi Luxembourg est leader européen sur le marché des thermostats.

Notre entreprise s'est spécialisée au fil des années dans la production des thermostats bimétalliques, des capteurs de température, des sondes niveau, des réchauffeurs gasoil, Blow-by et habitacle et des systèmes de lavage.

Une grande partie des sondes de température montées dans les lave-linge, sèche-linge et lave-vaisselle européens est produite au Luxembourg.

Tout produit Cebi est conçu dans nos départements R&D et testé dans nos propres laboratoires.

Thème du stage : Soudure sans plomb.

Retirer le plomb présent dans le matériel de soudure – résoudre le problème de la mise en application de cette opération.

Missions :

Au sein de notre bureau d'études, vos missions sont les suivantes :

- Participer à la mise en place d'un procédé de soudure sans recours au plomb
- Travailler conjointement avec la production et les méthodes pour trouver une mise en application

Profil :

- De formation Bac +2 / Bac +3 type Licence ou Bachelor ou parcours ingénieur avec une spécialisation dans le domaine de la soudure
- Connaissance des processus de soudure appliqués à l'environnement industriel
- Une sensibilité expérimentale est nécessaire
- Innovant, créatif avec de bonnes qualités relationnelles (le travail s'effectuera en relation avec les autres services de l'entreprise)

Durée du stage : de 3 à 6 mois

Lieu : Steinsel (LU)

Si vous êtes intéressé(e), merci de nous envoyer votre candidature via notre site internet www.cebi.com/en/careers ou à notre adresse hr.lu@cebi.com